

# HARMONOGRAM\*

*Kurs Montessori  
Program Żłobkowy*

- |    |                                     |
|----|-------------------------------------|
| 1. | 13-14 czerwca 2026 r.               |
| 2. | 20-21 czerwca 2026 r.               |
| 3. | 27-28 czerwca 2026 r.               |
| 4. | 04-05 lipca 2026 r.                 |
| 5. | materiał dostępne<br>do odtworzenia |
| 6. | na platformie edukacyjnej           |

\*Organizator zastrzega sobie możliwość wprowadzenia zmian do harmonogramu w trakcie trwania Kursu.